

GEL COAT ISO ORTO

Serie di gel coat formulata con una miscela di resina isoftalica e ortoftalica per combinare le alte prestazioni della prima con la maggior economicità della seconda. Il rapporto tra le due resine è di 1:1.

Le caratteristiche principali di questa linea di gel coat sono:

- facile applicabilità
- ottima resa
- buona caratteristiche meccaniche

Date le loro caratteristiche, i gel coat iso orto trovano impiego nei seguenti settori: pezzi industriali di buon livello, parti interne, trasporti, furgonature isoterme.

Possono essere forniti anche in versione autodistaccante, per facilitare le operazioni di distacco dallo stampo, o paraffinati, per migliorare l'asciugamento superficiale quando non si lavora contro stampo ma direttamente sul manufatto.

VERSIONI DISPONIBILI

spruzzo

rullo/velo

pennello

autodistaccante

paraffinato

pigmentato

gel time rapido

trasparente

APPLICAZIONI

furgonature

interni

pezzi industriali

Caratteristiche applicative

Per l'applicazione si raccomanda di controllare la temperatura del prodotto, degli stampi e dell'ambiente, che deve essere compresa tra i 18°C e i 25°C. Il prodotto viene fornito già accelerato e deve essere catalizzato con i tradizionali MEKP in ragione del 1,5% - 2%. Lo spessore del film di gel coat umido deve essere, a seconda dello stampo e del metodo applicativo, di circa 0,4 - 0,5 mm, il che equivale a una quantità di prodotto compresa tra i 600 e i 800 gr/m² circa.

Nel caso di impianti "airless" o similari, raccomandiamo la corretta messa a punto dell'impianto (ugello e pressione). Se per la sua applicazione dovesse essere necessaria un'ulteriore diluizione, tipo e quantità di diluente possono variare a seconda delle specifiche esigenze del cliente. In ogni caso i nostri tecnici sono a vostra disposizione per precise indicazioni in tal senso.

Caratteristiche chimico fisiche

	metodo	unità	107310	107310P	
applicazione			pennello	spruzzo	CONFEZIONI fustini Kg 25 fusti Kg 250 cisternette Kg 1.000
aspetto	A 01*	visivo	bianco thixo	bianco thixo	
residuo solido	C 08*	%	76 ± 2	70 ± 2	
peso specifico	DIN 63217	g/cm ³	1,3 ± 0,1	1,3 ± 0,1	COLORI illimitati
Barcol	ASTM D 2583	unità	≥ 40	≥ 40	
gel time	P 04*	minuti	10 ± 2	10 ± 2	
picco	P 04*	°C	165 ± 10	165 ± 10	STABILITÀ 3 mesi se conservato nei contenitori originali chiusi, tra i 16°C e i 22°C, lontano da fiamme libere, fonti di calore, non esposti alla luce.
incremento da 35°C	P 04*	°C/min	≥ 10	≥ 10	
viscosità	rpm 2 rpm 20 ASTM D 2196	mPa.s mPa.s	45.000/55.000 9.000/12.000	25.000/35.000 4.000/5.000	
thix index	ASTM D 2196	rapporto	5/6	≥ 6,5	AVVERTENZE

* metodo interno **italbeit**

prodotto infiammabile, tenere lontano da fiamme libere, scintille e fonti di calore.

non fumare, non bere, non mangiare durante l'utilizzo.

evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

utilizzare in ambienti ben areati.

note

Tutte le informazioni qui riportate sono frutto della nostra esperienza, sono fornite a titolo orientativo senza garanzie formali. I nostri tecnici sono a disposizione per qualsiasi consiglio.

Qualora necessità tecniche o commerciali lo rendessero necessario, la Italbeit S.r.l. si riserva di modificare la presente scheda tecnica e la documentazione relativa al prodotto senza preavviso.

L'utilizzatore dovrà verificare se il prodotto corrisponde alle sue esigenze applicative ed è conforme alle leggi del suo Paese che possono regolarne l'impiego