

# GEL COAT INDUSTRIALE

Serie di gel coat a base di resina ortoftalica e cariche minerali. La loro peculiare composizione li rende particolarmente indicati nelle applicazioni che richiedono una successiva carteggiatura e/o verniciatura o per applicazioni topcoat su manufatti che non vanno all'esterno. Possono essere utilizzati quando non vengono richieste particolari esigenze di resistenza chimica. Le principali caratteristiche di questa serie di gel coat sono:

- buona carteggiabilità
- basso ritiro lineare
- facilità di applicazione
- superfici prive di porosità

Possono essere forniti anche in versione autodistaccante, per facilitare le operazioni di distacco dallo stampo, o paraffinati, per migliorare l'asciugamento superficiale quando non si lavora contro stampo ma direttamente sul manufatto.

## Caratteristiche applicative

Per l'applicazione si raccomanda di controllare la temperatura del prodotto, degli stampi e dell'ambiente, che deve essere compresa tra i 18°C e i 25°C. Il prodotto viene fornito già accelerato e deve essere catalizzato con i tradizionali MEKP in ragione del 1,5% - 2%. Lo spessore del film di gel coat umido deve essere, a seconda dello stampo e del metodo applicativo, di circa 0,4 - 0,5 mm, il che equivale a una quantità di prodotto compresa tra i 600 e i 800 gr/m<sup>2</sup> circa.

Nel caso di impianti "airless" o similari, raccomandiamo la corretta messa a punto dell'impianto (ugello e pressione). Se per la sua applicazione dovesse essere necessaria un'ulteriore diluizione, tipo e quantità di diluente possono variare a seconda delle specifiche esigenze del cliente. In ogni caso i nostri tecnici sono a vostra disposizione per precise indicazioni in tal senso.

### VERSIONI DISPONIBILI

spruzzo

rullo/velo

pennello

autodistaccante

paraffinato

pigmentato

gel time rapido

### APPLICAZIONI

carrozzeria

furgoni isothermici

nautica per interni

trasporti

parti industriali

riparazioni

## Caratteristiche chimico fisiche

	metodo	unità	107314P	107314AV	107314	107314C	CONFEZIONI	
applicazione			spruzzo	ruolo/velo	pennello	pennello topcoat	fustini Kg 25 fusti Kg 250 IBC Kg 1000	
aspetto	A 01*	visivo	bianco tixo	bianco tixo	bianco tixo	bianco tixo		
residuo solido	C 08*	%	72 ± 2	74 ± 2	79 ± 2	79 ± 2	COLORI	
peso specifico	DIN 63217	g/cm <sup>3</sup>	1,4 ± 0,1	1,4 ± 0,1	1,5 ± 0,1	1,5 ± 0,1	limitati	
Barcol	ASTM D 2583	unità	=> 40	=> 40	=> 40	=> 40		
gel time	P 04*	minuti	10 ± 2	10 ± 2	8 ± 2	8 ± 2		
picco	P 04*	°C	150 ± 10	150 ± 10	150 ± 10	150 ± 10	STABILITÀ	
incremento da 35°C	P 04*	°C/min	=> 10	=> 10	=> 10	=> 10	3 mesi se conservato nei contenitori originali chiusi, tra i 16°C e i 22°C, lontano da fiamme libere, fonti di calore, non esposti alla luce.	
viscosità	rpm 2 rpm 20	ASTM D 2196	mPa.s mPa.s	35.000/45.000 4.500/6.500	6.000/9.000 1.500/2.500	80.000/100.000 12.000/16.000	80.000/100.000 12.000/16.000	
thix index	ASTM D 2196	rapporto	=> 7	4/5	=> 5	=> 5	AVVERTENZE	

\* metodo interno **italbeit**

prodotto infiammabile, tenere lontano da fiamme libere, scintille e fonti di calore.

non fumare, non bere, non mangiare durante l'utilizzo.

evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

utilizzare in ambienti ben areati.

### note

Tutte le informazioni qui riportate sono frutto della nostra esperienza, sono fornite a titolo orientativo senza garanzie formali. I nostri tecnici sono a disposizione per qualsiasi consiglio.

Qualora necessità tecniche o commerciali lo rendessero necessario, la Italbeit S.r.l. si riserva di modificare la presente scheda tecnica e la documentazione relativa al prodotto senza preavviso.

L'utilizzatore dovrà verificare se il prodotto corrisponde alle sue esigenze applicative ed è conforme alle leggi del suo Paese che possono regolarne l'impiego